



Taśma KWO[®] MultiTex[®] DK – wskazówki montażowe

Postępowanie przy montażu:

Podczas montażu zwracać uwagę, aby taśma nie została zmiażdżona, uszkodzona czy zabrudzona.

Uszczelniane powierzchnie oczyścić z pozostałości i skontrolować, czy nie ma uszkodzeń.

Pokrywa i zamek muszą pasować do siebie bez uszczelnienia, a uszczelniane powierzchnie całkowicie przylegać do siebie (w razie potrzeby dopasować pokrywę).

Nakrętka nie może wystawać ponad śrubę pokrywy – nad nakrętką powinny pozostać wolne zwoje gwintu.

Początek taśmy przyciąć ukośnie ostrym nożem na długości ca 20-25 mm. Nakleić taśmę na uszczelnianą powierzchnię pokrywy formując pierścień uszczelniający.

Taśmę chroniącą warstwę klejącą zdejmować jedynie na taką długość, aby taśma ePTFE KWO[®] MultiTex[®] DK mogła być naklejona jednym ruchem ciągłym. Zabrudzenie warstwy klejącej może spowodować przemieszczenie taśmy przy montażu i spowodować nieszczelność połączenia.

Drugi koniec taśmy starannie nakleić na uprzednio zukosowany koniec. Oba końce powinny znajdować się dokładnie jeden nad drugim, nie są dopuszczalne żadne przekoszenia. Naddatek materiału dokładnie przyciąć na płasko. Gotowe złącze powinno mieć grubość ca 7-8 mm.

Zabudowa pokrywy:

Założyć pokrywę centralnie, uważając aby nie przesunąć taśmy uszczelniającej. Śruby nasmarować pastą montażową i dokręcać maksymalnie w zależności od wytrzymałości elementu zamykającego. W przypadku kilku śrub dokręcać równomiernie i stopniowo

Momenty dokręcające:

Przestrzegać podanych przez producenta kotła zaleceń. Jeśli inaczej nie podano jako wytyczne stosuje się następujące momenty dokręcające śrub:

śruby	maksymalny moment dokręcający
M16	ca 100 Nm
M20	ca 180 Nm
M24	ca 300 Nm
M30	ca 600 Nm

Przy dokręcaniu należy zwrócić uwagę, aby nie odkształcić kabłąka dociskającego pokrywę. Może prowadzić to do poważnych uszkodzeń.

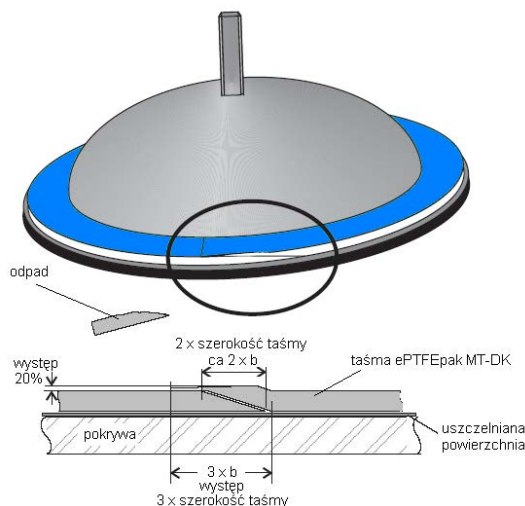
Rozruch urządzenia:

Uwaga: podczas jakichkolwiek prac przy gorącym kotle używać odzieży ochronnej

Do osiągnięcia temperatury pracy należy dokręcać wszystkie śruby co 30 min.

Po osiągnięciu temperatury pracy jeszcze raz dokręcać śruby dwukrotnie w stałych odstępach czasu. Sprawdzić kabłąk zamknięcia.

Po pierwszym cyklu temperaturowym jeszcze raz sprawdzić i śruby i w razie konieczności dokręcić wymaganym momentem.



Rys 1. Montaż poprzez przekrój ukośny.

Uwagi ogólne:

Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania

