



Przyrządy do usuwania szczeliwa z dławnic

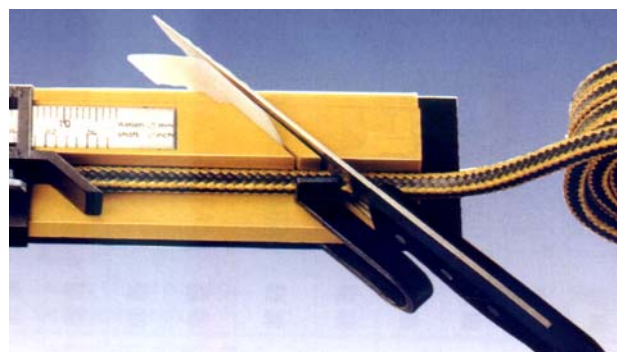


Jednym z podstawowych warunków szczelności dławnicy przy nowym upakowaniu szczeliwa jest dokładnie usunięcie starego szczeliwa. Szczególnie ważnym podczas usuwania szczeliwa jest nie porysowanie wału (tulei, trzpienia). Usuwacze szczeliwa służą do szybkiego i zarazem delikatnego usuwania szczeliwa z dławnicy. Końcówki wkrętów są hartowane i bardzo mocno połączone z "wałem giętkim" (ciągnem). Kształt wkrętów sprawia, że wkręcają się one lekko w każdy rodzaj szczeliwa. Giętkość i duża wytrzymałość ciągną sprawiają, że szczeliwo może być usunięte bez większych trudności nawet z trudnodostępnych dławnic.

Zawartość zestawu:

- 2 sztuki - „rozmiar 1” Ø 6,5 x 150 dla uszczelnień o przekroju kwadratowym od 6,5 do 11mm
- 2 sztuki - „rozmiar 2” Ø 11,0 x 250 dla uszczelnień o przekroju kwadratowym od 11mm
- 2 sztuki - „rozmiar 3” Ø 11,0 x 320 dla uszczelnień o przekroju kwadratowym od 11mm
- 3 sztuki - wymienne końcówki grubo zwojowe dla rozmiaru 1
- 3 sztuki - wymienne końcówki grubo zwojowe dla rozmiaru 2
- 3 sztuki - wymienne końcówki grubo zwojowe dla rozmiaru 3
- 1 sztuka - klucz do demontażu końcówek
- 1 sztuka - wymienna końcówka drobnozwojowa dla rozmiaru 1
- 1 sztuka - wymienna końcówka drobnozwojowa dla rozmiaru 2
- 1 sztuka - wymienna końcówka drobnozwojowa dla rozmiaru 3
- 1 sztuka - haczyki do demontażu dla rozmiaru 1
- 1 sztuka - haczyki do demontażu dla rozmiaru 2
- 1 sztuka - haczyki do demontażu dla rozmiaru 3
- 1 sztuka - walizka narzędziowa

Przyrząd do przycinania szczeliwa



Przyrząd usprawnia przycinanie pakunków do dławnic pomp i armatury. Cięcie przyrządem sprawia, że poszczególne pakunki są równej długości, odpowiedniej dla danej średnicy wału (tulei, trzpienia) i grubości szczeliwa. Linią posiada skalę milimetrową i calową. Skala linią przedstawia średnice trzpieni (wałów, tulei), zaś grubość pakunku (szczeliwa) znajduje się na skali suwaka. Palec oporowy na suwaku i pochylenie noża do przycinania ustawione są pod kątem. Dodatkowa płytka teflonowa zapobiega skaleczeniu palców podczas przycinania. Użycie przyrządu oszczędza czas potrzebny na obliczanie długości odcinków, minimalizuje straty materiałowe, zaś jednakowe optymalne długości i kąt 45° przycięcia pakunków sprawiają, że niezbędną szczelność dławnicy otrzymuje się przy minimalnym nacisku dławika. Przyrząd wyposażony jest w bardzo ostry nóż ze stali nierdzewnej.

Zakres średnic wałów - Ø 5 ÷ 120mm (wykonanie specjalne do Ø 320 mm),
Zakres grubości szczeliwa: 2 -20mm.



USZCZELNIENIA SZNUROWE