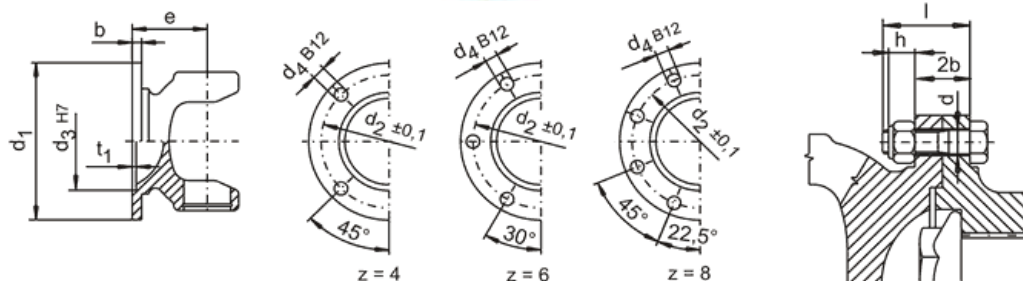




22. Wały przegubowe - kołnierze wg DIN z jarzmem niedzielonym do wałów o rozmiarach 15 - 63



Rozmiar	d1	d2	d3	z x d4	b	t1	E	β max	d	l	h	2b	MA	Śruby
	[mm]							[°]	[mm]				[Nm]	1)
15	58	47	30	4 x 5	4,5	2	32	25	M5	16	5	9	9	
	65	52	35	4 x 6	4,5	2	32	25	M6	16	6	9	15	
30	75	62	42	6 x 6	5	2	47	30	M6	20	6	10	15	nie
	90	74,5	47	4 x 8	6	3	40	20	M8	22	8	12	35	tak
	90	74,5	47	4 x 8	6	3	47	30	M8	22	8	12	35	
	90	74,5	47	6 x 8	6	3	47	30	M8	22	8	12	35	
43	100	84	57	6 x 8	6,5	3	40	20	M8	22	8	13	35	
	90	74,5	47	4 x 8	6,5	3	48	20	M8	22	8	13	35	nie
	100	84	57	6 x 8	6,5	3	48	20	M8	22	8	13	35	nie
	100	84	57	6 x 8	6,5	3	58	35	M8	22	8	13	35	tak
	100	84	57	8 x 8	6,5	3	58	35	M8	22	8	13	35	nie
	120	101,5	75	8 x 8	7	3	48	20	M8	25	8	14	35	nie
53	120	101,5	75	8 x 10	7	3	48	20	M10	25	10	14	70	nie
	100	84	57	6 x 8	8	3	65	25	M8	25	8	16	35	nie
	100	84	57	6 x 10	8	3	65	25	M10	30	10	16	70	nie
	100	84	57	8 x 10	8	3	65	25	M10	30	10	16	70	nie
	120	101,5	75	8 x 8	8	3	56	20	M8	25	8	16	35	nie
	120	101,5	75	8 x 8	8	3	70	35	M8	25	8	16	35	
	120	101,5	75	8 x 10	8	3	56	20	M10	30	10	16	70	nie
	120	101,5	75	8 x 10	8	3	70	35	M10	30	10	16	70	tak*
	150	130	90	4 x 10	10	3	56	20	M10	35	10	20	70	nie
58	150	130	90	8 x 10	10	3	56	20	M10	35	10	20	70	nie
	150	130	90	8 x 12	10	3	56	20	M12	35	12	20	120	tak
	150	130	90	8 x 14	10	3	90	35	M14	35	14	20	200	
	165	140	95	8 x 14	12	3	90	35	M14	40	14	24	200	
	165	140	95	8 x 16	12	3	90	35	M16	42	16	24	300	
	180	155,5	110	8 x 12	10	3	90	35	M12	35	12	20	120	tak
63	180	155,5	110	8 x 14	12	3	90	35	M14	40	14	20	200	tak
	120	101,5	75	8 x 10	8	3	75	35	M10	30	10	16	70	tak*
	150	130	90	8 x 10	10	3	62	20	M10	35	10	20	70	nie
	150	130	90	8 x 10	10	3	80	35	M10	35	10	20	70	tak
	150	130	90	8 x 12	10	3	62	20	M12	35	12	20	120	nie
	150	130	90	8 x 12	10	3	80	35	M12	35	12	20	120	tak

1) – łeb śruby od strony przegubu

*) – tylko dla klucza 16

Zaleca się stosowanie następujących elementów złącznych:

- śruby z łbem sześciokątnym wg ISO 4014-10.9 z możliwie krótkim gwintem
- nakrętki samoblokujące wg ISP 7042-V-10

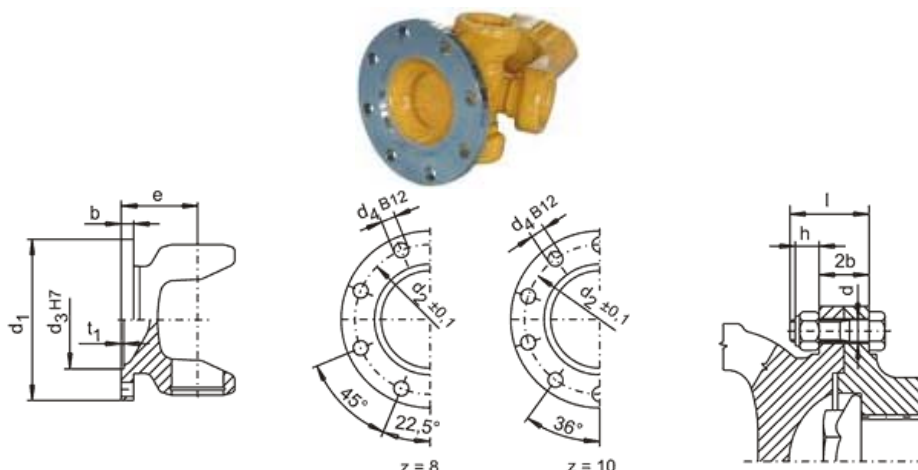
Śruby należy dokręcać momentem MA podanym w tabeli. Dopuszczalna tolerancja ± 5%.



WAŁY PRZEGUBOWE



23. Wały przegubowe - kołnierze wg DIN z jarzmem niedzielonym do wałów o rozmiarach 68 - 84



Rozmiar	d1	d2	d3	z x d4	b	t1	e	β max	d	l	h	2b	MA	Śruby
	[mm]								[°]	[mm]				[Nm]
68	150	130	90	8 x12	12	3	95	35	M12	40	12	24	120	nie
	165	140	95	8 x14	12	3	95	35	M14	40	14	24	200	
	165	140	95	8 x16	12	3	95	35	M16	42	16	24	300	
	180	155,5	110	8 x12	12	3	78	24	M12	40	12	24	120	nie
	180	155,5	110	8 x12	12	3	95	35	M12	40	12	24	120	tak
	180	155,5	110	8 x14	12	3	78	24	M14	40	14	24	200	nie
	180	155,5	110	8 x14	12	3	95	35	M14	40	14	24	200	tak
	180	155,5	110	8 x16	12	3	78	24	M16	42	16	24	300	nie
	180	155,5	110	8 x16	12	3	95	35	M16	42	16	24	300	tak
	180	155,5	110	10x16	12	3	78	24	M16	42	16	24	300	nie
180	155,5	110	10x16	12	3	95	35	M16	42	16	24	300		
70	180	155,5	110	8x14	12	3	95	25	M14	40	14	24	200	tak
	225	196	140	8 x16	15	5	95	25	M16	50	16	30	300	tak
72	180	155,5	110	8 x14	12	3	85	20	M14	40	14	24	200	nie
	180	155,5	110	8 x14	12	3	100	33	M14	40	14	24	200	
	180	155,5	110	8 x16	12	3	85	20	M16	42	16	24	300	nie
	180	155,5	110	8 x16	12	3	100	33	M16	42	16	24	300	
	180	155,5	110	10x16	12	3	85	20	M16	42	16	24	300	nie
	180	155,5	110	10x16	12	3	100	33	M16	42	16	24	300	tak
	225	196	140	8 x16	15	5	100	33	M16	50	16	30	300	tak
	225	196	140	10x16	15	5	100	33	M16	50	16	30	300	
73	180	155,5	110	8 x16	14	3	85	20	M16	50	16	28	300	nie
	180	155,5	110	8 x16	14	3	100	33	M16	50	16	28	300	
	180	155,5	110	10x16	14	3	85	20	M16	50	16	28	300	nie
	180	155,5	110	10x16	14	3	100	33	M16	50	16	28	300	tak
	220	196	150	8 x14	15	5	100	33	M14	50	14	30	200	tak
	225	196	140	8 x16	15	5	85	20	M16	50	16	30	300	tak
	225	196	140	8 x16	15	5	100	33	M16	50	16	30	300	tak
	225	196	140	10x16	15	5	100	33	M16	50	16	30	300	
	250	218	140	8 x18	15	6	100	33	M18	50	18	30	410	tak
77	180	155,5	110	8 x16	15	3	110	25	M16	50	16	30	300	tak
	180	155,5	110	10x16	15	3	110	25	M16	50	16	30	300	nie
	225	196	140	8 x16	15	5	110	25	M16	50	16	30	300	tak
	250	218	140	8 x18	18	6	110	25	M18	56	18	36	410	tak
80	225	196	140	8 x16	15	5	108	24	M16	50	16	30	300	tak
	250	218	140	8 x18	18	6	108	24	M18	56	18	36	410	tak
	285	245	175	8 x20	18	6	108	24	M20	60	20	38	600	tak
83	250	218	140	8 x18	18	6	125	20	M18	56	18	36	410	tak
	285	245	175	8 x20	20	6	125	20	M20	65	20	40	600	tak
84	285	245	175	8 x20	20	6	135	20	M20	65	20	40	600	tak
	315	280	175	8 x22	22	6	135	20	M22	70	22	44	800	tak

1) – łeb śruby od strony przegubu

Zaleca się stosowanie następujących elementów złącznych:

- śruby z łbem sześciokątnym wg ISO 4014-10.9 z możliwie krótkim gwintem
- nakrętki samoblokujące wg ISP 7042-V-10

Śruby należy dokręcać momentem MA podanym w tabeli. Dopuszczalna tolerancja $\pm 5\%$.

