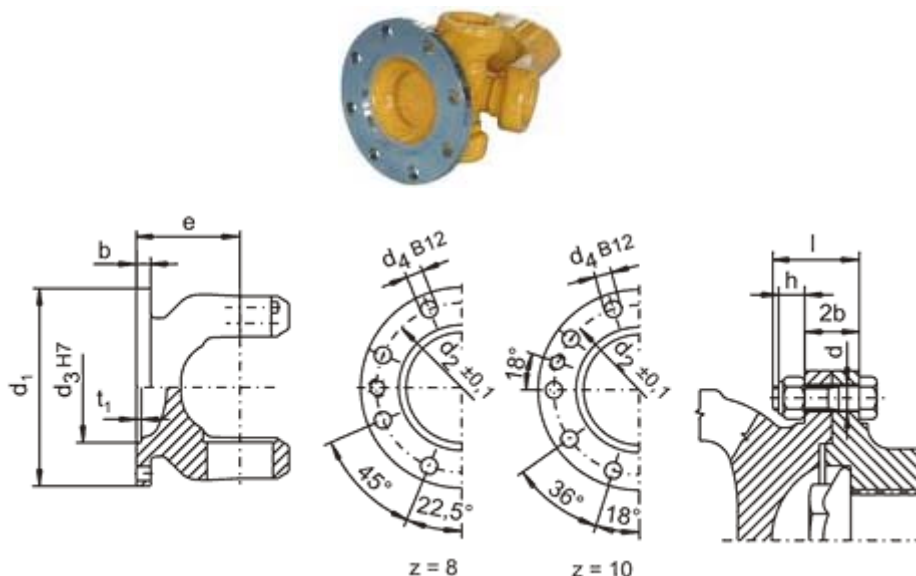




24. Wały przegubowe - kołnierze wg DIN z jarzmem dzielonym



Rozmiar	d1	d2	d3	z x d4	b	t1	e	β max	d	l	h	2b	MA	Śruby
	[mm]							[°]	[mm]				[Nm]	1)
85	225	196	140	8 x16	15	5	208	15	M16	50	16	30	300	nie
	250	218	140	8 x18	18	6	130	15	M18	56	18	36	410	tak
	285	245	175	8 x20	20	6	130	15	M20	65	20	40	600	tak
	315	280	175	8 x22	22	6	130	15	M22	70	22	44	800	tak
86	285	245	175	8 x20	20	6	130	15	M20	65	20	40	600	tak
	315	280	175	8 x22	22	6	130	15	M22	70	22	44	800	tak
90	285	245	175	8 x20	20	6	150	15	M20	65	20	40	600	nie
	315	280	175	8 x22	22	6	150	15	M22	70	22	44	800	tak
	350	310	220	10x22	25	7	150	15	M22	75	22	50	800	tak
95	315	280	175	8 x22	22	6	170	15	M22	70	22	44	800	nie
	350	310	220	10x22	25	7	170	15	M22	75	22	50	800	tak
	390	345	250	10x24	28	7	170	15	M24	85	24	56	1000	tak
97/98	350	310	220	10x22	25	7	225	15	M22	75	22	50	800	nie
	390	345	250	10x24	28	7	195	15	M24	85	24	56	1000	tak
	435	385	280	10x27	32	9	195	15	M27	95	27	64	1500	tak

1) – łeb śruby od strony przegubu

Zaleca się stosowanie następujących elementów złącznych:

- śruby z łbem sześciokątnym wg ISO 4014-10.9 z możliwie krótkim gwintem
- nakrętki samoblokujące wg ISP 7042-V-10

Śruby należy dokręcać momentem MA podanym w tabeli. Dopuszczalna tolerancja $\pm 5\%$.

