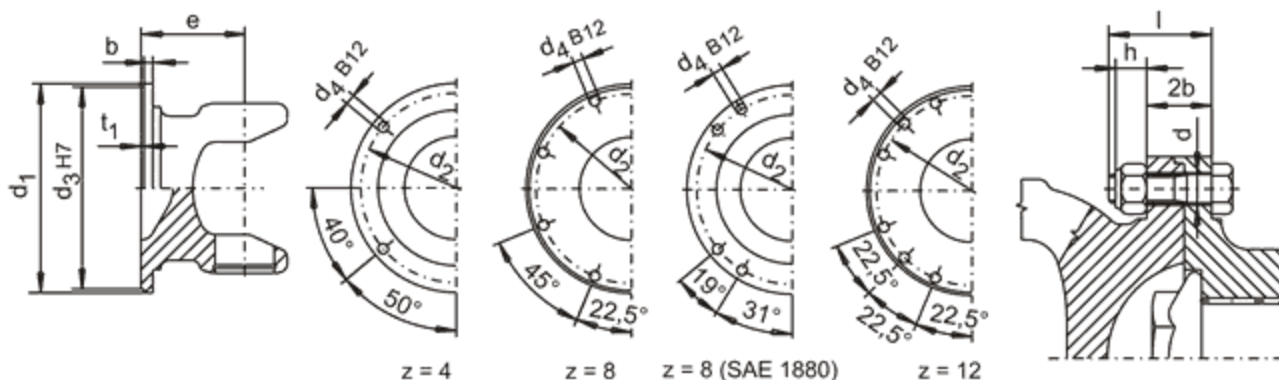




## 26. Wały przegubowe - kołnierze SAE



Rozmiar	d1	d2	d3	z x d4	b	t1	e	$\beta$ max	d	l	h	2b	MA	SAE
	[mm]								[°]	[mm]				[Nm]
30	90	69,9	57,15	4 x 8	6	2	40	20	M8	22	8	12	35	1120
	90	69,9	57,15	4 x 8	6	2	47	30	M8	22	8	12	35	1120
	97	79,4	60,32	4 x 10	6	2	40	20	M10	25	10	12	70	1300
	97	79,4	60,32	4 x 10	6	2	47	30	M10	25	10	12	70	1300
43	90	69,9	57,15	4 x 8	6	2	48	20	M8	22	8	12	35	1120
	97	79,4	60,32	4 x 10	6,5	2	58	35	M10	25	10	13	70	1300
	116	95,25	69,85	4 x 11	7	2	48	20	M10	25	10	14	70	1400
53	116	95,25	69,85	4 x 12	8	2	56	20	M12	30	12	16	120	1400
	116	95,25	69,85	4 x 12	8	2	70	35	M12	30	12	16	120	1400
	150	120,65	95,25	4 x 14	10	2	56	20	M14	35	14	20	200	1500
58	174,6	155,52	168,23	8 x 10	12	3	90	35	M10	35	10	24	70	1600
	203,2	184,15	196,82	8 x 10	11	3	95	35	M10	35	10	22	70	1700
	203,2	184,15	196,82	12x10	11	3	95	35	M10	35	10	22	70	1800
63	150	120,65	95,25	4 x 14	10	2	62	20	M14	35	14	20	200	1500
	150	120,65	95,25	4 x 14	10	2	80	35	M14	35	14	20	200	1500
	174,6	155,52	168,23	8 x 10	10	3	80	30	M10	35	10	20	70	1600
68	174,6	155,52	168,23	8 x 10	10	3	95	35	M10	35	10	20	70	1600
	203,2	184,15	196,82	8 x 10	11	3	95	35	M10	35	10	22	70	1700
	203,2	184,15	196,82	12x11	11	3	95	35	M10	35	10	22	70	1800
70	203,2	184,15	196,82	12x11	11,5	3	95	25	M10	35	10	23	70	1800
72	203,2	184,15	196,82	12x11	11,5	3	100	33	M10	35	10	23	70	1800
73	203,2	184,15	196,82	12x10	11,5	3	100	33	M10	35	10	23	70	1800
	203,2	184,15	196,82	12x11	11,5	3	100	33	M10	35	10	23	70	1800
	244,5	209,55	177,8	8 x 16	15	3,4	100	33	M16	50	16	30	300	1880
77	244,5	209,55	177,8	8 x 16	15	3,4	110	25	M16	50	16	30	300	1880
80	244,5	209,55	177,8	8 x 16	15	3,4	108	24	M16	55	16	36	300	1880
	250,0	228,57	196,8	12x12	18	1,5	108	24	M12	50	12	36	120	1900G
	276,0	247,64	222,22	8 x 16	18	2,4	108	24	M16	55	16	36	300	1900
	276,0	251,70	222,22	8 x 16	18	2,4	108	24	M16	55	16	36	300	1900H
83	244,5	209,55	177,8	8 x 16	18	3,4	125	20	M16	55	16	36	300	1880

Zaleca się stosowanie następujących elementów złącznych:

- śruby z łbem sześciokątnym wg ISO 4014-10.9 z możliwie krótkim gwintem
- nakrętki samoblokujące wg ISP 7042-V-10

Śruby należy dokręcać momentem MA podanym w tabeli. Dopuszczalna tolerancja  $\pm 5\%$ .

