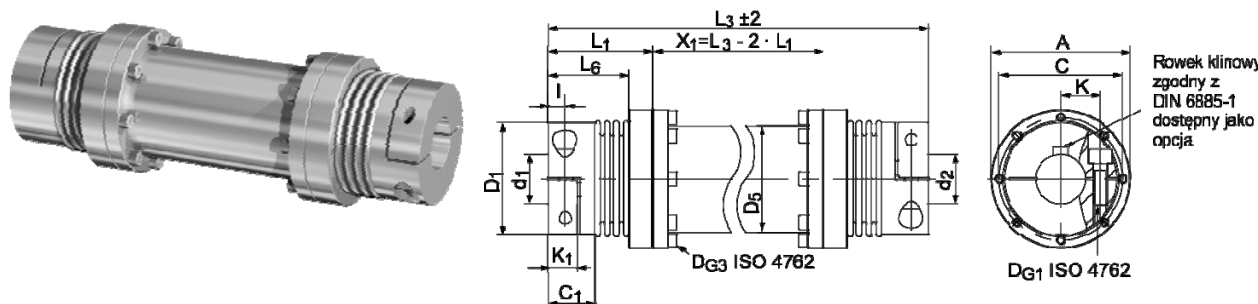




1.4 Sprzęgła bezluzowe metalowe mieszkowe z wałem pośrednim GERWAH® typ GWZ 5116



$d_1; d_2 \text{ min}$ = Min. średnica otworu d_1/d_2
 $d_1; d_2 \text{ max}$ = Max. średnica otworu d_1/d_2
 $d_1 k; d_2 k \text{ min}$ = Min. Średnica otworu d_1/d_2 z rowkiem klinowym wg normy DIN 6885-1
 $d_1 k; d_2 k \text{ max}$ = Maks. Średnica otworu d_1/d_2 z rowkiem klinowym wg normy DIN 6885-1
 A = Maks. średnica wiercenia
 C = Średnica koła podziałowego
 C_1 = Długość prowadzona w otworze piasty
 D_1 = Średnica zewnętrzna

D_5 = Średnica rury przedłużającej
 H = Średnica odstępu
 I = Odległość otworu śrub zaciskowych do krawędzi piasty
 K = Odległość wału osi - śruby zaciskowe osi
 K_1 = Długość zaciskania
 $L_3 \text{ min}$ = Min. długość wewnętrznego wału
 $L_3 \text{ max}$ = Maks. długość wewnętrznego wału
 L_6 = Długość podstawowej części

Dane techniczne:

Typ		18	30	60	150	200	300	500
Przenoszony moment obrotowy przy podanym T_A	(Nm) T	22	36	75	180	240	360	600
Moment dokręcania śruby zaciskowej D_{G1}	(Nm) T_{A1}	6	12	30	85	100	120	190
Moment dokręcania śruby zaciskowej D_{G3}	(Nm) T_{A3}	3	4	7	10	12	30	30
Sztywność skrętna rury przedłużającej (1m)	(Nm/rad) Cm	3243	6632	11814	44929	75797	186714	203202
Gwint	(mm) D_{G1}	1xM5	1xM6	1xM8	1xM10	1xM12	1xM12	1xM14
Gwint	(mm) D_{G3}	4xM4	6xM4	6xM5	8xM6	8xM6	8xM8	8xM8

Tabela wymiarowa:

Typ		18	30	60	150	200	300	500
A	(mm)	58	70	80	103	112	137	148
C	(mm)	50	62	72	92	101	122	134
C_1	(mm)	19,5	24,5	29,0	33,0	37,5	37,5	41,0
$\emptyset D_1$	(mm)	45	55	64	80	90	110	119
$\emptyset D_5$	(mm)	40	50	60	80	90	108	114
$\emptyset H$	(mm)	48	56	67	84	93	110	122
I	(mm)	6	8	10	12	13	13	15
K	(mm)	17,5	20	24	28	31	39	43
K_1	(mm)	11	15	19	21	24	24	28
L_1	(mm)	52,5	52,5	62,5	85,0	79,0	82,5	88,5
L_3 (min-max)	(mm) + 2	145-3000	148-3000	182-3000	231-3000	237-3000	244-3000	270-3000
$\emptyset d_1 / d_2$ bez rowków wpust.	od - do (mm H7)	8-25	10-25	12-35	14-40	22-44	24-55	35-62
$\emptyset d_1 / d_2$ z rowkami wpust.	od - do (mm H7)	8-22	10-22	12-29	14-36	22-38	24-52	35-54
L_6	min-max	43,5	40,5	50	57	62	66	70

Zakres średnic piast D1 oraz D2 i dopuszczalne przenoszone momenty obrotowe sprzęgła:

Typ	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø15	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø64	
18	18	20	22	22	22	22	22	22	22	22	22											
30			36	36	36	36	36	36	36	36	36		36	36								
60					75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75							
150							180	180	180	180	180	180	180	180	180	180						
200											240	240	240	240	240	240	240					
300												360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360
500															600	600	600	600	600	600	600	600

Przykład numeru zamówieniowego:

GWZ 5116-18	-	8 H7	-	10 H7
Typ / Rozmiar				
Średnica otworu d1				
Średnica otworu d2				