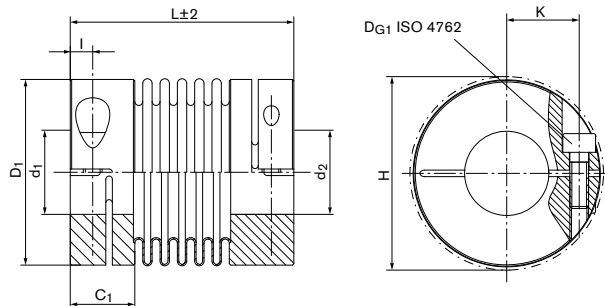




1.4 Bezłuzowe sprzęgła mieszkowe metalowe GERWAH® typ DKN – miniaturowe precyzyjne sprzęgło mieszkowe z piastami zaciskowymi



Wymiary

$d_1; d_{2min}$ = Min. średnica otworu d_1/d_2
 $d_1; d_{2max}$ = Maks. średnica otworu d_1/d_2
 $d_{1k}; d_{2kmin}$ = Min. średnica otworu d_1/d_2 z rowkiem klinowym wg normy DIN 6885-1

$d_{1k}; d_{2kmax}$ = Maks. średnica otworu d_1/d_2 z rowkiem klinowym wg normy DIN 6885-1
 C_1 = Długość prowadzona w otworze piasty
 D_1 = Średnica zewnętrzna
 H = Średnica odstępów

I = Odległość otworu śrub zaciskowych do krawędzi piasty
 K = Odległość wału osi - śruby zaciskowe osi
 L = Długość całkowita

Wielkość	$d_1; d_2$ min-max		$d_{1k}; d_{2k}$ min-max		C_1	D_1	H	I	K	$L \pm 2$
	Bez rowka klinowego	Z rowkiem klinowym								
	mm		mm		mm					
4	3 - 8	6 - 8	7	16	18	2,4	5	21/24/28		
9	3 - 8	6 - 8	7	16	18	2,4	5	23/26/30		
15	3 - 10	6 - 10	9	20	21	3	7	26/30		
20	3 - 14	6 - 14	11	25	27	3,5	9	32/38/42		
45	5 - 17	6 - 17	13	33	34	4,5	12	41/50		
100	5 - 24	6 - 24	14	40	42	4,8	16	47/57		

Przenoszenie momentu przeniesionego sprzęgła T nie może być zagwarantowana w przypadku otworów $< d_{min}$. Istnieje jednak możliwość dostarczenia typów z

otworami $< d_{min}$. Moment bezwładności i waga (masa) zostały skalkulowane w odniesieniu do największego rozmiaru otworu.

Specyfikacja techniczna

T = Przeniesiony moment obrotowy przy podanym T_A
 n_{max} = Maks. prędkość obrotów
 C_{Tdyn} = Dynamiczna sztywność skręcająca
 C_r = Sztywność sprężyny promieniowej

C_a = Sztywność sprężyny osiowej
 ΔK_a = Maks. dopuszczalna nieprostoliniowość osi
 ΔK_w = Maks. dopuszczalna nieprostoliniowość kątowa
 ΔK_r = Maks. dopuszczalna nieprostoliniowość promieniowa

J = Całkowity moment bezwładności
 G_w = Waga
 D_{G1} = Gwint
 T_{A1} = Moment dokręcania śruby zaciskowej D_{G1}

Wielkość	T	n_{max}	C_{Tdyn}	C_r	C_a	ΔK_a	ΔK_w	ΔK_r	J	G_w	D_{G1}	T_{A1}
	Nm	1/min	10^3 Nm/rad	N/mm	mm	mm	Stopień	mm	10^{-3} kgm ²	kg	mm	Nm
4	0,5	15000	0,25/0,19/0,15	128/54/26	18/13/11	0,2/0,3/0,4	1,2/2/2	0,10/0,15/0,2	0,00026	0,005/0,006/0,007	1 x M2	0,3
9	1,1	15000	0,5/0,38/0,3	187/82/42	36/27/22	0,2/0,3/0,4	1,2/2/2	0,1/0,15/0,2	0,00026/0,00029/0,00032	0,006/0,007/0,008	1 x M2	0,3
15	1,75	15000	0,75/0,7	139/81	23/12	0,25/0,4	1,2/2	0,1/0,15	0,0011/0,0012	0,012/0,014	1 x M2,5	0,8
20	2,4	15000	1,5/1,3/1	147/96/46	18/14/9	0,3/0,4/0,5	1,2/2/2	0,1/0,2/0,25	0,0025/0,0027/0,0028	0,02/0,022/0,024	1 x M3	1,5
45	5,5	15000	6,50/4,00	444/108	47/29	0,3/0,5	1,2/2	0,10/0,2	0,0098/0,0103	0,058/0,062	1 x M4	3
100	12	15000	8,10/6,70	361/193	46/34	0,4/0,5	1,2/2	0,15/0,25	0,0231/0,0250	0,06/0,07	1 x M4	3

Przenoszony moment obrotowy** [Nm] w zależności od wielkości otworów w piastach:

Wielkość	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20	Ø21	Ø22	Ø24
4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
9	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
15	1,5	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
20	1,7	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	---	---	---	---	---	---	---	---	---
45	---	---	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	---	---	---	---	---	---	---

Pasowanie:

Piasta: Pasowanie standardowe H7
Wymagana tolerancja wałków: g6 lub h7

Materiał:

Piasty: aluminium
Mieszek: stal nierdzewna

Wykonania specjalne:

Rowek wpustowy wg DIN 6885-1
Wykonanie ze stali szlachetnej na zapytanie

Wskazówki montażowe:

Oczyszczyć i odłuszczyć końce łączonych wałów oraz otwory piast sprzęgła.

Przykład numeru zamówieniowego:

DKN	20/42	-	6 H7	-	10 H7	-	XX
Typ i rozmiar							
Długość L							
Średnica otworu D1							
Średnica otworu D2							
Pozostałe dane, np. inne pasowanie rowka wpustowego, inny materiał							