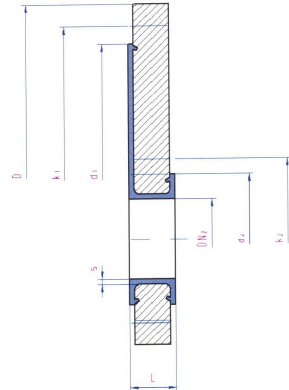
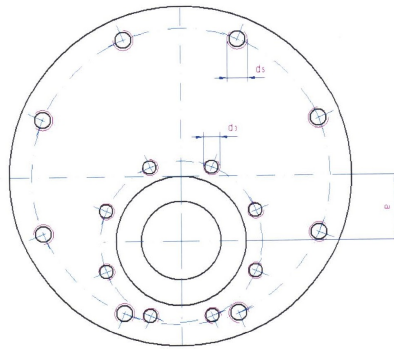
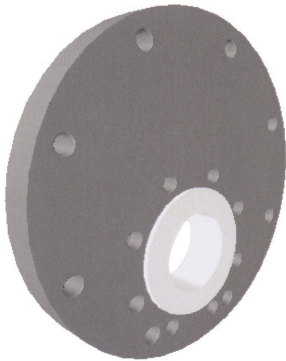




Kołnierz redukcyjny nieosiowy z wyłożeniem PTFE/PFA wg DIN PN10

Wykonanie według DIN 2848: Wariant E



Wariant 2 DN₁: owiercenie według DIN EN 1333, DN₂: - owiercenie według DIN EN 1333
Wariant 3 DN₁: owiercenie według DIN EN 1333, DN₂: Otwór gwintowany, otwory na osi głównej,
Przejście z DN1 na DN2 cylindryczne lub stożkowe

DN1	DN2	Wariant	D	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruby		d2	k2	Śruby		L	s	e						
						Ilość	Gwint d5			Ilość	Gwint d3									
25	20	3	115	68	85	4	M12	58	75	4	M12	35	3,0	3						
40	25	3	150	88	110		M12	68	85					M12	7					
50	40	3	165	102	125		M16	88	110					M16	6					
	25	3					M12	68	85					M12	13					
65	50	3	185	122	145		M16	102	125					M16	8					
	25	3					M12	68	85					M12	21					
80	50	3	200	138	160		M16	102	125					M16	3,5	14				
100	80	3	220	158	180		8	M16	138					160	8	M16	45	4,0	13	
	50	3						M12	102					125	4				M12	27
	25	3						M12	68					85	M12				39	
125	80	3	250	188	210			M16	138					160	8				M16	25
150	100	3	285	212	240			M20	M16					158	180				8	M16
	80	3				M16			138	160	4	M16	40							
	65	3				M16			122	145		-								
	50	3				M16			102	125		-								
150	40	3	285	212	240	8			M16	88		110	4	M16	4,5				-	
	25	3							M12	68	85	M12	-							
200	80	2	340	268	295				M20	M16	138	160	8	M16	-					
	25	3								M12	68	85	4	M12	-					
250	80	3	395	320	350		12			M16	138	160	8	M16	5,0	-				
	25	3								M12	68	85	4	M12	-					

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.